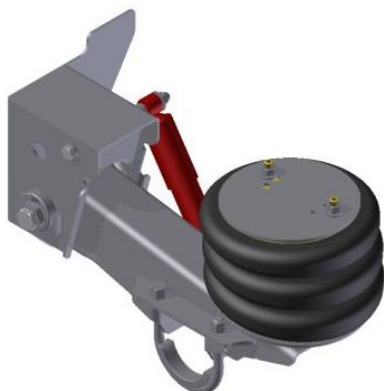


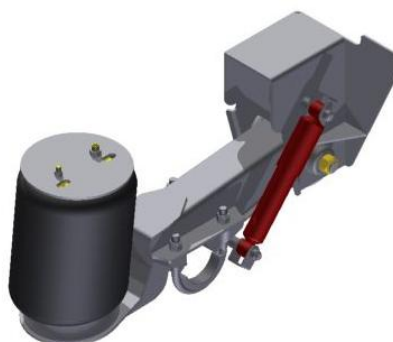
Suspensión Diseñada para 14" – 15" – 16" – 17" – 18" – 19"

Capacidad 25.000 Lbs. – Ejes 5 – 5 ¼" – 5 ¾"
Tipo Overslung

SSF-384

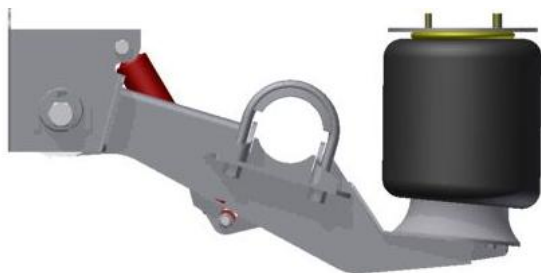


SSF-386

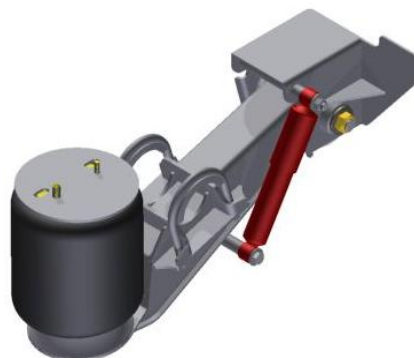


Suspensión Diseñada para 7" – 8" – 9" – 10" – 11" – 12" – 13" – 14"

Capacidad 25.000 Lbs. – Ejes 5 – 5 ¼" – 5 ¾"
Tipo Underslung



SSF-328



CONTENIDO

INSPECCION PRE-OPERACIONAL	3
MANTENIMIENTO PREVENTIVO	4
PROCEDIMIENTO RECAMBIO DE BUJES	7
DESPIECE SUSPENSION SSF-384	12
DESPIECE SUSPENSION SSF-386	13
DESPIECE SUSPENSION SSF-328	14

PENTRON S.A. Melian 3171 – Burzaco - Buenos Aires ARGENTINA

Líneas Rotativas Tel. Fax: +54-011-4299-9190 al 93 E-Mail:

info@pentron.com.ar

NEXTEL: 418*6183

*Estaremos contentos de poder asistirlo,
brindándole como siempre nuestra mejor
calidad de servicio.*



ISO9001-2008

LA FABRICACIÓN O DISEÑO DE PRODUCTOS IGUALES O SIMILARES
A ESTE, TANTO EN PARTES COMO EN SU TOTALIDAD, HABILITA A
PENTRON S.A. A INICIAR LAS ACCIONES LEGALES
CORRESPONDIENTES

INSPECCION PREOPERACIONAL

Un apropiado programa de mantenimiento preventivo ayudará en el costo de reparaciones. Sugerimos que a los trailers nuevos se les realice una inspección pre-operacional para asegurar un buen funcionamiento. Referirse al siguiente listado.

Listado de Inspección pre-operacional

- 1.-Inspeccione todas las soldaduras de la suspensión con especial atención a aquellas que vinculan las torres de la suspensión con el chasis y los brazos de la suspensión con el eje. Si se observan fisuras, deberá limpiar el área y re-soldar según procedimiento de soldadura (ver manual de instalación).
- 2.- Inspeccione la alineación del eje con el perno de enganche (KINGPIN). El eje delantero debe tener una diferencia máxima de 1/8" de derecha o izquierda con respecto al KINGPIN. El eje trasero (si tiene) debe estar en línea con el delantero con tolerancia de 1/8" de centro a centro de ejes. Referirse al proceso de alineación de ejes. (Ver procedimiento de alineación, manual de instalación).
- 3.- Verifique el torque de los pernos pivot de brazos. Torquee según especificaciones si es necesario. Referirse a la tabla de torques (pág. 6).
- 4.- Inspeccione las tuercas de sujeción de los fuelles, re-torquee si es necesario.
- 5.- Inspeccione la apropiada instalación de la válvula niveladora de altura o caja de control neumático. Chequee todas las conexiones de aire.
- 6.- Chequee una luz apropiada alrededor de los fuelles, mínima de 1 3/4" (45 mm), con cualquier elemento ya sea pieza metálica o manguera.
- 7.- Verifique que no existan fugas de aire en conexiones, en caso que las hubiese retirar la conexión, colocar sellador en la rosca y volver a colocar.
- 8.- Inspeccione las líneas de aire. Las mismas deben estar libres de objetos molestos y asegurarse para prevenir un desgaste prematuro.
- 9.- Inspeccione que las guías de los pernos pivot estén soldadas apropiadamente.

Atención

Nunca dar presión a los fuelles de carga si el eje que posee la suspensión neumática se encuentra SIN los neumáticos colocados. Si se trata de una unidad combinada (suspensión mecánica más suspensión neumática) tampoco se podrá dar presión a los fuelles de carga si la unidad se encuentra sin carga.

MANTENIMIENTO PREVENTIVO

La primera inspección debe ser realizada a los 1.000 Km. y luego deberán realizarse inspecciones periódicamente cada 50.000 Km.

1.- Inspección de soldaduras:

Inspeccione todas las soldaduras de la suspensión con especial atención a aquellas que vinculan las torres de la suspensión con el chasis y los brazos de la suspensión con el eje. Si se observan fisuras, deberá limpiar el área y re-soldar según procedimiento de soldadura (ver manual de instalación).

2.- Inspección de fuelles:

Verifique el estado de la goma, tapas y conexiones. Reemplazar de ser necesario.

Verifique que no existan roces de la goma de los fuelles con piezas metálicas o mangueras.

Verifique que no haya agentes agresivos en contacto con los fuelles, agentes agresivos pueden ser aceites minerales, grasas minerales, ácidos, pinturas, etc.

3.- Verificar instalación neumática:

Verifique que no existan fugas de aire en conexiones, en caso que las hubiese retirar la conexión, colocar sellador en la rosca y volver a colocar.

Verifique el correcto funcionamiento de componentes neumáticos, reemplazar o reparar en caso de fallas.

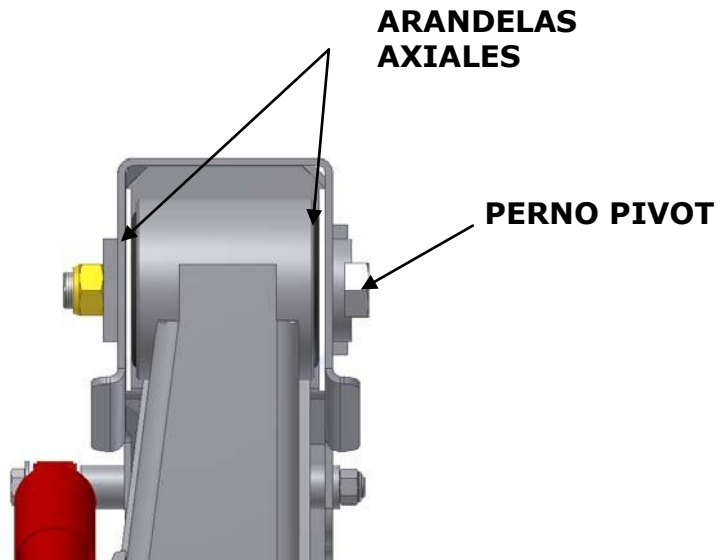
4.- Inspección de amortiguadores:

Si observa transpiración, pérdida de líquido o bujes gastados. Deberá proceder al cambio del amortiguador.

5.- Evaluación de arandelas axiales:

Si se observa un desgaste excesivo en la arandela axial habrá que reemplazarlas.

Si la arandela axial se encuentra rota o ya no existe, habrá que reemplazarlas y evaluar el estado de las torres, ya que es posible que se haya producido un debilitamiento a causa del roce del caño porta buje con la parte interna de la misma.



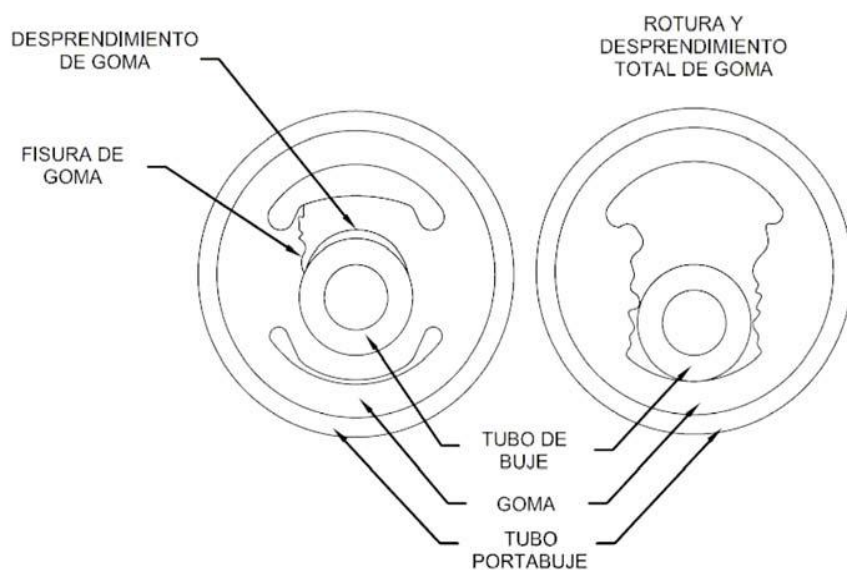
6.- Evaluación desgaste de torres:

Si observa el material se encuentra como pulido en la parte interna de la torre, esto es normal y se debe al roce con la arandela axial. Si se evidencia faltante de material o fisuras será necesario el reemplazo de la torre.

7.- Inspección de bujes monopivot:

Para inspeccionar el buje monopivot deberá realizarlo de la misma manera que se realizó la inspección de la arandela axial, o sea desde la parte inferior de la torre.

Si se observan fisuras o desprendimiento de la goma del tubo del buje será necesario su reemplazo. Ver procedimiento.



**Bujes
deteriorados**

8.- Retorquedo de pernos pivot.

Una vez realizado los controles anteriores y efectivizado los cambios de componentes, si se ha requerido alguno, proceder al retorquedo de pernos de la siguiente forma.

En el torqueado del perno pivot se debe tener especial atención ya que de este depende la vida útil del buje monopivot y el correcto funcionamiento de la suspensión.

6.1.- Colocar la suspensión en su posición de trabajo, esto se realiza para evitar precargar la goma del el buje monopivot.

6.2.- Lubricar las roscas, para evitar engranes y torqueo deficiente.

6.3.- Torquear a 900 lbs. /pie

Los demás bulones deberán torquearse según la siguiente tabla.

TORQUE DE BULONES		
* 1 1/4"	900 FT. LB.	1.220 N·m
**7/8"	480 FT. LB.	650 N·m
3/4"	160 FT. LB.	216 N·m
5/8"	100 FT. LB.	135 N·m
9/16"	85 FT. LB.	115 N·m
***3/4"	50 FT. LB.	68 N·m
***1/2"	25 FT. LB.	34 N·m

* Perno pivot

** Para suspensiones con abrazaderas

*** Conexiones de fuelle de aire únicamente

NOTA: Se recomienda utilizar un torquímetro confiable

NOTA: Si es necesario reemplazar cualquier parte asegúrese de utilizar repuestos genuinos PENTRON S.A. para garantizar un buen servicio.

PROCESO DE RECAMBIO DE BUJES

Si debido a la inspección se determina que es necesario el cambio del buje monopivot, siga las siguientes instrucciones para una correcta extracción y colocación. Para ello deberá utilizar el herramental PARTE N° EXTH-0000, que se observa en la figura.



PROCEDIMIENTO DE EXTRACCION DE BUJES:

- 1.- Retirar los pernos que mantienen unidos los amortiguadores con los brazos de la suspensión.
- 2.- Retirar los pernos pivot y cualquier otro elemento, que impida que baje el brazo y que deje al buje monopivot al descubierto.

Atención

Antes de retirar el perno pivot, asegurar los brazos de la suspensión colocando un gato hidráulico debajo de cada brazo (en la zona del buje) para evitar su caída al retirar el perno y garantizar posteriormente un lento descenso.

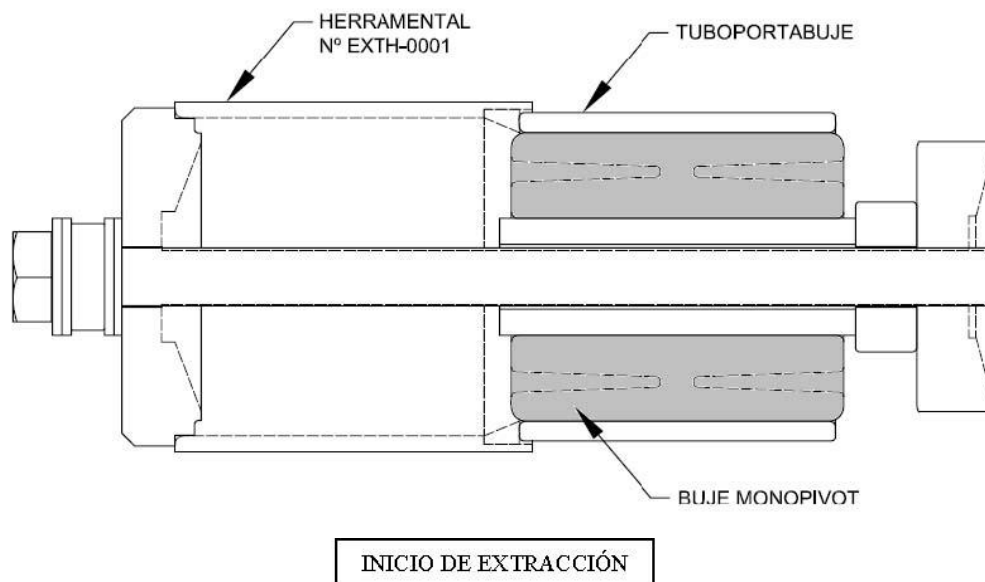
- 3.- Marcar el tubo porta buje para colocar el nuevo buje en su posición correcta de trabajo, como se muestra en la siguiente figura.

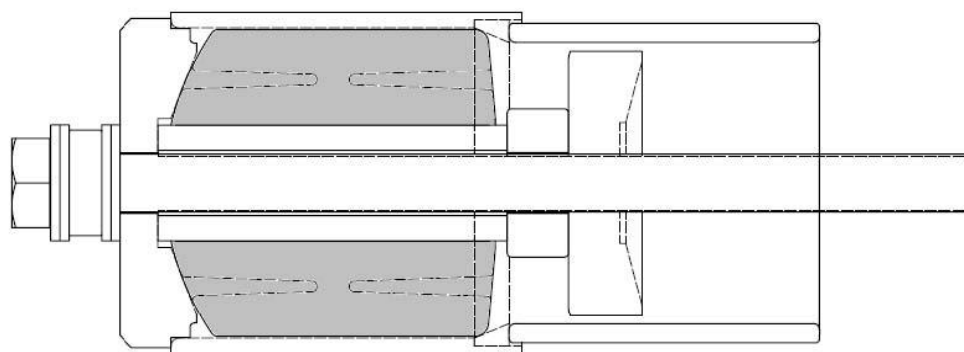


4.- Calentar el tubo porta buje, para lograr que la goma se despegue del tubo y así facilitar la extracción del buje. **(NO SOBRECALENTAR)**



5.- Colocar la herramienta (Parte Nº EXT-0001) y el brazo de la suspensión según se muestra en el siguiente esquema y proceder a su extracción.

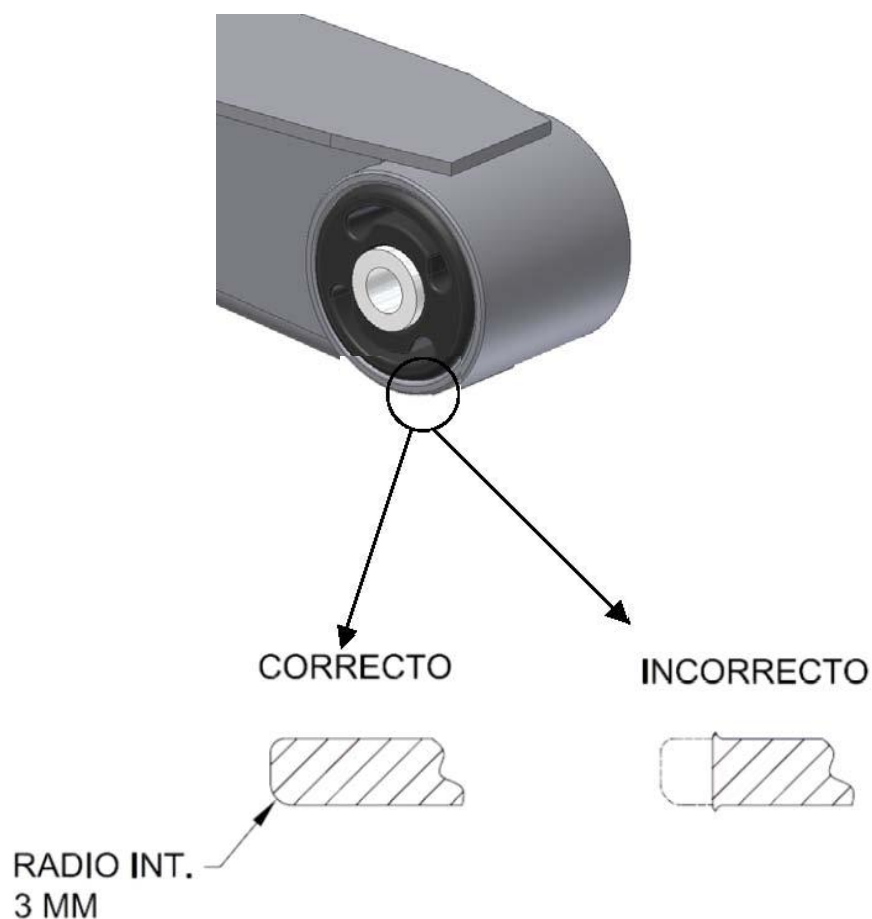




FIN DE EXTRACCIÓN

PROCEDIMIENTO DE INSTALACION DE BUJES:

1.- Una Vez retirado el buje evaluar el estado del tubo porta buje, según se indica en la siguiente figura, Ya que un mal estado de este está puede causar la rotura del buje al instalarlo y el deterioro prematuro de las arandelas axiales.

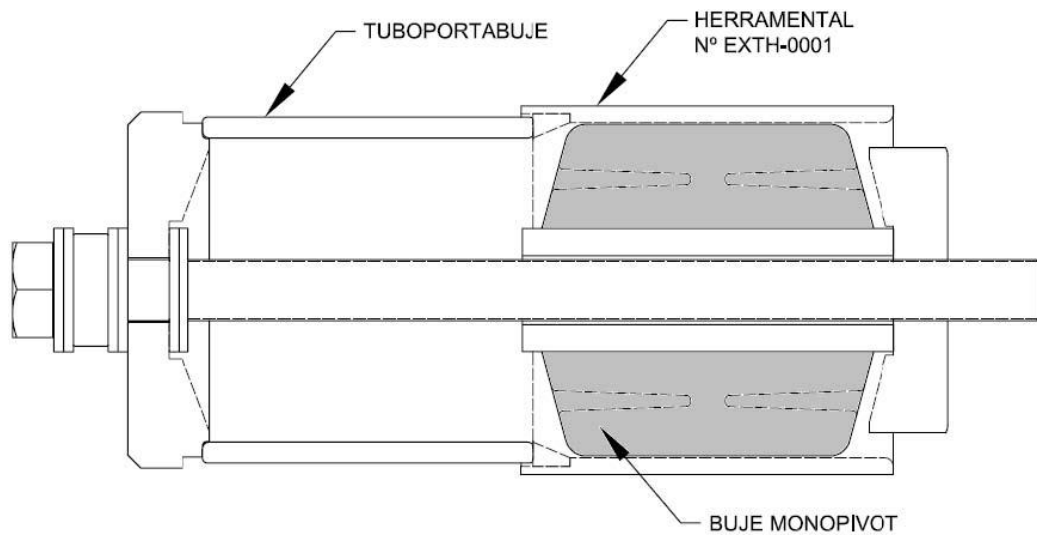


Si se observa que se ha deteriorado el borde del tubo tendrá que proceder a su reparación mediante una amoladora recta con muela cónica.

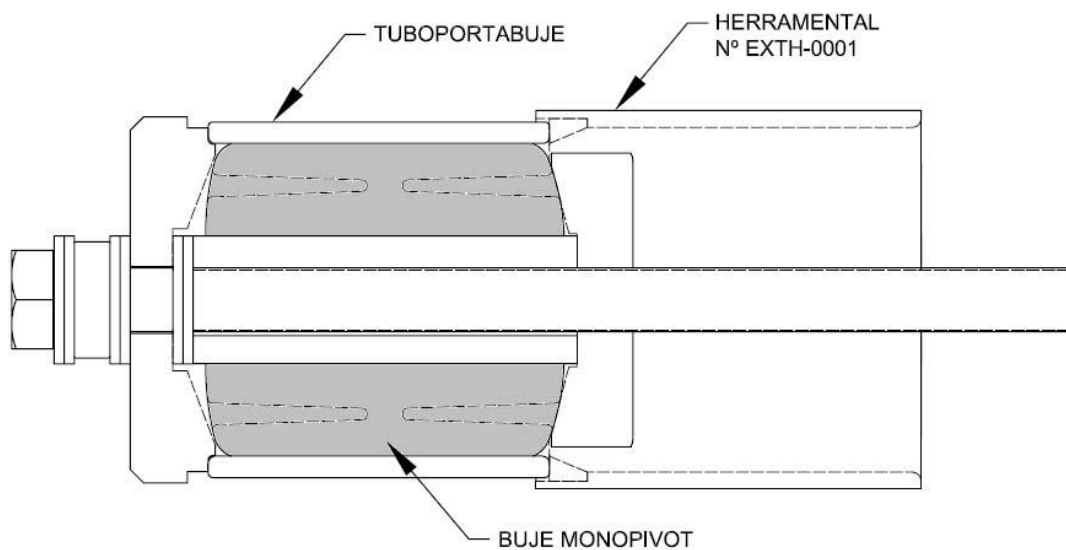
2.- Limpiar el tubo porta buje y el herramental.

3.- Lubricar el exterior del buje monopivot con aceite orgánico **(NO MINERAL)**, para facilitar su deslizamiento en la colocación.

4.- Colocar el herramienta (Parte N° EXT-0001), el buje y el brazo como se muestra en la siguiente figura para procede a su colocación.



INICIO DE COLOCACIÓN



FIN DE COLOCACIÓN

- 4.- Verificar que el buje monopivot se encuentra centrado con respecto al tubo portabuje.
- 5.- Subir el brazo hasta el interior de la torre, colocar las arandelas axiales, pasar el perno pivot y torquarlo al torque especificado.
- 6.- Volver a sujetar los amortiguadores al brazo y cualquier otro elemento que se haya quitado para esta operación.
- 7.-Proceder al torque del perno pivot como se indica en el punto de retorquado pág. 6

***AL PRESENTARSE EN UN SERVICIO OFICIAL,
HACERLO CON EL PRESENTE MANUAL***

NOTA:
SE DEBE PROCEDER AL RETORQUEADO DE LAS TUERCAS DE LOS PERNO PIVOT, LUEGO QUE LA UNIDAD SE RECORRAN LOS PRIMEROS 9000 KM. REPETIR RETORQUEADO CADA 50.000 KM. LOS TORQUES ESPECIFICADOS SETOMAN EN CUENTA CON LAS ROSCAS LUBRICADAS CORRECTAMENTE.

NOTA:
ESTE DIBUJO Y/O SU MEDIO ELECTRONICO ES PROPIEDAD INTELECTUAL DE PENTRON S.A. Y ES ENTREGADO CON LA EXPRESA CONDICION DE QUE NO SERA UTILIZADO DE NINGUNA MANERA PARA PERJUDICAR LOS INTERESES DE PENTRON S.A., LA ACEPTACION DE ESTE DIBUJO IMPLICA LA ACEPTACION DE LA LEY QUE LO PROTEGE, LOS DIBUJOS SERAN DEVUELTOS A PENTRON S.A., SI ESTA ASI LO REQUIRIERA.

NOTA:
HAY COMPONENTES DENTRO DE LA EXPLOSION QUE PUEDEN SER REEMPLAZADOS Y/O AGREGADOS DE ACUERDO A LA ALTURA DE MONTAJE DEL MODELO DE SUSPENSION O PEDIDO PARTICULAR DEL CLIENTE, POR EJ.: (ITEM 11), SUPLEMENTO DE FUELLES, ETC.

NOTA:
ESTA REPRESENTADO SOLAMENTE EL LADO IZQUIERDO DE LA SUSPENSION. MULTIPLICAR LAS CANTIDADES DE COMPONENTES x2 PARA EL TOTAL.

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	384-2105	TORRE IZQUIERDA
2	1	384-1103	BRAZO IZQUIERDO SUSP. 384
3	1	380-0001	BUJE MONOPIVOT H
4	2	380-0011	ARANDELA AXIAL H
5	1	003-2018	1T191-6 (M01-358-8050)
6	1	007-0005	AMORTIGUADOR
7	4	031-1902	ARANDELA PLANA 3/4
8	1	327-0019	BULON 3/4x9 10h G8
9	1	380-0019	BULON 3/4x11.5 10h G8
10	2	013-1905	AUTOFRENANTE 3/4 10h
11	1	240-4021	BASE SUP. DE FUELLE
12	4	327-2201	TUERCA 7/8 14h ABRAZADERA
13	2	327-0021	ABRAZADERA
14	2	327-0039	APOYO DE ABRAZADERA 127
15	2	032-1901	TUERCA 3/4 16h
16	3	014-1332	BULON 1/2x1-1/4 13h
17	1	050-1240	AUTOFRENANTE 1-1/4 12h
18	1	380-0016	BULON PIVOT 1-1/4 x 11 12h G8
19	1	380-3010	GUIA EXTERIOR DE PERNO PIVOT
20	1	380-3008	GUIA INTERIOR DE PERNO PIVOT
21	1	500-7006	ARANDELA BLOQUEADORA

NOTA:
SE DEBE PROCEDER AL RETORQUEADO DE LAS TUERCAS DE LOS PERNO PIVOT, LUEGO QUE LA UNIDAD SE RECORRAN LOS PRIMEROS 9000 KM. REPETIR RETORQUEADO CADA 50.000 KM. LOS TORQUES ESPECIFICADOS SETOMAN EN CUENTA CON LAS ROSCAS LUBRICADAS CORRECTAMENTE.

NOTA:
SE DEBE PROCEDER AL RETORQUEADO DE LAS TUERCAS DE LOS PERNO PIVOT, LUEGO QUE LA UNIDAD SE RECORRAN LOS PRIMEROS 9000 KM. REPETIR RETORQUEADO CADA 50.000 KM. LOS TORQUES ESPECIFICADOS SETOMAN EN CUENTA CON LAS ROSCAS LUBRICADAS CORRECTAMENTE.

IMPORTANTE: ANTES DE REALIZAR EL AJUSTE SE DEBE UBICAR EL EJE A SU ALTURA DE FUNCIONAMIENTO (MFH), PARA PREVENIR UNA PRECARA EN LA GOMA DEL BUJE NUEVO.

NOTA:
SE DEBE PROCEDER AL RETORQUEADO DE LAS TUERCAS DE LOS PERNO PIVOT, LUEGO QUE LA UNIDAD SE RECORRAN LOS PRIMEROS 9000 KM. REPETIR RETORQUEADO CADA 50.000 KM. LOS TORQUES ESPECIFICADOS SETOMAN EN CUENTA CON LAS ROSCAS LUBRICADAS CORRECTAMENTE.

NOTA:
ESTA REPRESENTADO SOLAMENTE EL LADO IZQUIERDO DE LA SUSPENSION. MULTIPLICAR LAS CANTIDADES DE COMPONENTES x2 PARA EL TOTAL.

NOTA:
HAY COMPONENTES DENTRO DE LA EXPLOSION QUE PUEDEN SER REEMPLAZADOS Y/O AGREGADOS DE ACUERDO A LA ALTURA DE MONTAJE DEL MODELO DE SUSPENSION O PEDIDO PARTICULAR DEL CLIENTE, POR EJ.: (ITEM 11), SUPLEMENTO DE FUELLES, ETC.

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	384-2105	TORRE IZQUIERDA
2	1	384-1103	BRAZO IZQUIERDO SUSP. 384
3	1	380-0001	BUJE MONOPIVOT H
4	2	380-0011	ARANDELA AXIAL H
5	1	003-2018	1T191-6 (M01-358-8050)
6	1	007-0005	AMORTIGUADOR
7	4	031-1902	ARANDELA PLANA 3/4
8	1	327-0019	BULON 3/4x9 10h G8
9	1	380-0019	BULON 3/4x11.5 10h G8
10	2	013-1905	AUTOFRENANTE 3/4 10h
11	1	240-4021	BASE SUP. DE FUELLE
12	4	327-2201	TUERCA 7/8 14h ABRAZADERA
13	2	327-0021	ABRAZADERA
14	2	327-0039	APOYO DE ABRAZADERA 127
15	2	032-1901	TUERCA 3/4 16h
16	3	014-1332	BULON 1/2x1-1/4 13h
17	1	050-1240	AUTOFRENANTE 1-1/4 12h
18	1	380-0016	BULON PIVOT 1-1/4 x 11 12h G8
19	1	380-3010	GUIA EXTERIOR DE PERNO PIVOT
20	1	380-3008	GUIA INTERIOR DE PERNO PIVOT
21	1	500-7006	ARANDELA BLOQUEADORA

NOTA:
SE DEBE PROCEDER AL RETORQUEADO DE LAS TUERCAS DE LOS PERNO PIVOT, LUEGO QUE LA UNIDAD SE RECORRAN LOS PRIMEROS 9000 KM. REPETIR RETORQUEADO CADA 50.000 KM. LOS TORQUES ESPECIFICADOS SETOMAN EN CUENTA CON LAS ROSCAS LUBRICADAS CORRECTAMENTE.

IMPORTANTE: ANTES DE REALIZAR EL AJUSTE SE DEBE UBICAR EL EJE A SU ALTURA DE FUNCIONAMIENTO (MFH), PARA PREVENIR UNA PRECARA EN LA GOMA DEL BUJE NUEVO.

NOTA:
SE DEBE PROCEDER AL RETORQUEADO DE LAS TUERCAS DE LOS PERNO PIVOT, LUEGO QUE LA UNIDAD SE RECORRAN LOS PRIMEROS 9000 KM. REPETIR RETORQUEADO CADA 50.000 KM. LOS TORQUES ESPECIFICADOS SETOMAN EN CUENTA CON LAS ROSCAS LUBRICADAS CORRECTAMENTE.

NOTA:
ESTA REPRESENTADO SOLAMENTE EL LADO IZQUIERDO DE LA SUSPENSION. MULTIPLICAR LAS CANTIDADES DE COMPONENTES x2 PARA EL TOTAL.

NOTA:
HAY COMPONENTES DENTRO DE LA EXPLOSION QUE PUEDEN SER REEMPLAZADOS Y/O AGREGADOS DE ACUERDO A LA ALTURA DE MONTAJE DEL MODELO DE SUSPENSION O PEDIDO PARTICULAR DEL CLIENTE, POR EJ.: (ITEM 11), SUPLEMENTO DE FUELLES, ETC.

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	384-2105	T

DESPIECE SUSPENSION SSF-386

NOTA:
SE DEBE PROCEDER AL RETORQUEADO DE LAS TUERCAS DE LOS PERNOS PIVOT, LUEGO QUE LA UNIDAD SE RECORRIO LOS PRIMEROS 9000 KM. REPETIR RETORQUEADO CADA 50.000 KM. LOS TORQUES ESPECIFICADOS SETOMAN EN CUENTA CON LAS ROSCAS LUBRICADAS CORRECTAMENTE.

NOTA:
ESTE DIBUJO Y/O SU MEDIO ELECTRONICO ES PROPIEDAD INTELECTUAL DE PENTRON S.A. Y ES ENTREGADO CON LA EXPRESA CONDICION DE QUE NO SERA UTILIZADO DE NINGUNA MANERA PARA PERJUDICAR LOS INTERESES DE PENTRON S.A., LA ACEPTACION DE ESTE DIBUJO IMPLICA LA ACEPTACION DE LA LEY QUE LO PROTEGE, LOS DIBUJOS SERAN DEVUELTOS A PENTRON S.A., SI ESTA ASI LO REQUIRIERA.

NOTA:
HAY COMPONENTES DENTRO DE LA EXPLOSION QUE PUEDEN SER REEMPLAZADOS Y/O AGREGADOS DE ACUERDO A LA ALTURA DE MONTAJE DEL MODELO DE SUSPENSION O PEDIDO PARTICULAR DEL CLIENTE. POR EJ: (ITEM 12), BRAZO SUSPENSION, ETC.

NOTA:
ESTA REPRESENTADO SOLAMENTE EL LADO IZQUIERDO DE LA SUSPENSION. MULTIPLICAR LAS CANTIDADES DE COMPONENTES x2 PARA EL TOTAL.

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	383-2101	TORRE IZQUIERDA DE 14"
2	1	386-1101	BRAZO SUSPENSION SSF-386 14"
3	1	380-0016	BULON PIVOT 1-1/4 x 11 12h G8
4	1	050-1240	AUTOFREANANTE 1-1/4 12h
5	1	380-3008	GUIA INTERIOR DE PERNO PIVOT
6	1	380-3010	GUIA EXTERIOR DE PERNO PIVOT
7	1	380-0001	BUJE MONOPIVOT H
8	2	380-0011	ARANDELA AXIAL H
9	1	380-7008	ARANDELA BLOQUEADORA
10	2	327-0039	APOYO DE ABRAZADERA 127
11	2	327-0021	ABRAZADERA
12	4	327-2201	TUERCA 7/8 14h ABRAZADERA
13	1	240-4021	BASE SUP. DE FUELLE
14	1	500-5000	FUELLE 1T15M9 - W01-358-9245
15	1	032-1901	TUERCA 3/4 18h
16	1	015-1300	AUTOFREANANTE 1/2 13h
17	3	014-1325	BULON 1/2x1 13h
18	1	007-0005	AMORTIGUADOR DE CARGA
19	2	390-0035	SOPORTE ESLINGA AMORTIGUADOR
20	1	380-0019	BULON 3/4x11.5 10h G8
21	2	013-1905	AUTOFREANANTE 3/4 10h
22	2	031-1902	ARANDELA PLANA 3/4
23	1	327-0019	BULON 3/4x9 10h G8

VER LISTADO

MATERIAL

VER LISTADO

NUMERO DE PARTE

386-1400

DIBUJO

386-1400_EXP

IMPORTANTE: ANTES DE REALIZAR EL AJUSTE SE DEBE UBICAR EL EJE A SU ALTURA DE FUNCIONAMIENTO (MM), PARA PREVENIR UNA PRECARA EN LA GOMA DEL BUJE NUEVO.

DESPIECE SUSPENSIÓN SSF-328

6

5

4

3

2

1

NOTA:
SE DEBE PROCEDER AL RETORQUEADO DE LAS TUERCAS DE LOS PERNOS PIVOT, LUEGO QUE LA UNIDAD SE RECORRIÓ LOS PRIMEROS 9000 KM. REPETIR RETORQUEADO CADA 90.000 KM. LOS TORQUES ESPECIFICADOS SETOMAN EN CUENTA CON LAS ROSCAS LUBRICADAS CORRECTAMENTE.

NOTA:
ESTE DIBUJO Y/O SU MEDIO ELECTRONICO ES PROPIEDAD INTELECTUAL DE PENTRON S.A. Y ES ENTREGADO CON LA EXPRESA CONDICION DE QUE NO SERA UTILIZADO DE NINGUNA MANERA PARA PERJUDICAR LOS INTERESES DE PENTRON S.A. LA ACEPTACION DE ESTE DIBUJO IMPLICA LA ACEPTACION DE LA LEY QUE LO PROTEGE. LOS DIBUJOS SERAN DEVUELTOS A PENTRON S.A., SI ESTAS ASI LO REQUIEREN.

NOTA:
HAY COMPONENTES DENTRO DE LA EXPLOSION QUE PUEDEN SER REEMPLAZADOS Y/O AGREGADOS DE ACUERDO A LA ALTURA DE MONTAJE DEL MODELO DE SUSPENSION O PEDIDO PARTICULAR DEL CLIENTE, POR EJ: (ITEM 11), SUPLEMENTO DE FUELLES, ETC.

NOTA:
ESTA REPRESENTADO SOLAMENTE EL LADO IZQUIERDO DE LA SUSPENSION. MULTIPLICAR LAS CANTIDADES DE COMPONENTES x2 PARA EL TOTAL.

ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	328-1103	BRAZO IZQUIERDO
2	1	380-0001	BUJE MONOPIVOT H
3	2	380-0011	ARANDELA AXIAL H
4	1	050-1240	AUTOFREANANTE 1-1/4 12h
5	1	007-0005	SUPERIOR DE AMORTIGUADOR
6	1	007-0006	INFERIOR DE AMORTIGUADOR
7	1	380-0019	BULON 3/4x11.5 10h G8
8	2	013-1905	AUTOFREANANTE 3/4 10h
9	1	327-0019	BULON 3/4x8 10h G8
10	2	327-0021	ABRAZADERA
11	4	327-2201	TUERCA 7/8 14h ABRAZADERA
12	3	014-1325	BULON 1/2x1 13h
13	1	240-4021	BASE SUP. DE FUELLE
14	2	327-0029	APOYO DE ABRAZADERA
15	1	337-2101	TORRE IZQUIERDA DE 8"
16	1	500-5000	FUELLE 1T15M9 W01-358-9245
17	1	380-3008	GUJA INTERIOR DE PERNO PIVOT
18	1	380-3010	GUJA EXTERIOR DE PERNO PIVOT
19	1	500-7006	ARANDELA BLOQUEADORA
20	1	380-0016	BULON PIVOT 1-1/4 x 11 12h G8
21	2	390-0035	SOPORTE ESLINGA AMORTIGUADOR
22	1	032-1901	TUERCA 3/4 16h
23	1	015-1300	AUTOFREANANTE 1/2 13h

VER LISTADO

MATERIAL

MOD 01032013

ESCALA N/A

NUMERO DE PARTE 328-5115

DIBUJO 328-5115_EXP

TELÉFONOS AD ESP:

TEL 51 1 411 1111

FAX 51 1 411 1111

EMAIL info@pentron.com

SUSPENSION 328 MH 8"

MOD 1 de 1

TIPO DE PROTECCION

IMPORTANTE: ANTES DE REALIZAR EL AJUSTE SE DEBE UBICAR EL EJE A SU ALTURA DE FUNCIONAMIENTO (MH). PARA PREVENIR UNA PRECARA EN LA GOMA DEL BUJE NUEVO.



SUSPENSION MODELO:

NUMERO DE SUSPENSION:

INSTALADO POR:

FECHA:

PRIMER SERVICE (1.000Km)

FECHA:

REALIZO:

SEGUNDO SERVICE (50.000Km)

FECHA:

REALIZO:

TERCER SERVICE (100.000Km)

FECHA:

REALIZO:

PENTRON EN EL MUNDO



PLANTAS INDUSTRIALES PROPIAS

Pentron S.A
Melián 3171,(1852) Pque.Ind.Alte.Brown
Burzaco, Pcia de Buenos aires, Argentina
Tel:(+54 11) 4299-9190 al 93
Email:info@pentron.com.ar
Nextel: 54*418*6183

Pentron Brasil
Rua Emilio Fonini, 290, Bloco A Bairro
San Vitto II
Caxias du Sul RS, Brasil
Tel: (0055) 54 3214-8522
Email: rodrigo@pentronbrasil.com.br
Nextel: 55*82*61858